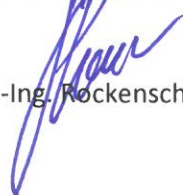


**Inspektionsbericht nach EN 13369**  
über die werkseigene Produktionskontrolle (wPK)

Angaben zum Hersteller			
Name und Adresse des Herstellers	Cerne Baustoff- und Fertigteilwerk GmbH Industriestraße 11, 9560 Feldkirchen		
Bezeichnung und Adresse des Werkes	Cerne Baustoff- und Fertigteilwerk GmbH Industriestraße 11, 9560 Feldkirchen		
Zertifikatsnummer	1661-CPR-0080		
maßgebende Produktnormen	<b>EN 13224:2011</b> BFT – Deckenplatten mit Stegen <b>EN 13225:2013</b> BFT – Stabförmige tragende Fertigteile <b>EN 13747:2005+A2:2010</b> BFT – Plattendecken m. Ortbeton <b>EN 14843:2007</b> BFT – Treppen <b>EN 14991:2007</b> BFT – Gründungselemente <b>EN 14992:2007+A1:2012</b> BFT – Wandelemente		
Angaben zur Inspektion			
Inspektor	Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH, 4060 Leonding DI Erwin Rockenschaub		
Datum der letzten Inspektion	22.10.2019		
Datum der aktuellen Inspektion	28.4.2020		
Anwesende Mitarbeiter des Herstellers	Dipl.-Ing. Michael Cerne		
Beurteilung der WPK : C <input checked="" type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/> <b>Beschreibung und gegebenenfalls Angabe von vereinbarten Verbesserungsmaßnahmen mit Zieldatum:</b> Entspricht den Anforderungen der Produktnormen.			
Beurteilung der Produktprüfungen: C <input checked="" type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/> <b>Beschreibung:</b> Bauteilprüfung Endprodukt (Abmessungen, Betondeckung, Äußere Güteermkmale, Kennzeichnung)			
Erläuterung:			
C .... Conform (Anforderungen erfüllt, Konformität gegeben)	O .... Observation (Geringfügige Abweichung, Überprüfung bei nächster Inspektion)	R .... Repeat (Abweichung, zur Überprüfung Sonderinspektion erforderlich)	NC .... Not Conform (Wesentliche Abweichungen, Konformität nicht mehr gegeben)
<b>Gesamtbeurteilung:</b> Die Bedingungen für die Erteilung/Aufrechterhaltung des Zertifikates sind gegeben: <b>JA</b>			

Der Inspektor:

Dipl.-Ing. Rockenschaub




Der Inspektionsbericht umfasst 8 Seiten

Seite 1/8

Eine auszugsweise Wiedergabe von Inspektionsberichten und Zertifikaten darf nur mit schriftlicher Zustimmung der BPS erfolgen. Die BPS ist akkreditiert als Zertifizierungsstelle für Produkte gemäß Akkreditierungsgesetz und der ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17065:2013 durch Bescheid des BMDW vom 1.3.2019.

Schirmerstraße 12, 4060 Leonding, Telefon 0732 / 7720-12178, Fax DW 12918, office@bps.at, www.bps.at

UID: ATU 50189905 • Firmenbuch-Nr.: 198552 p • Gerichtsstand: Landesgericht Linz

## I. ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN an die wPk nach EN 13369

Zu behandelnde Fragen		C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
<b>1. Allgemeines</b>						
1.1	Für welche Produkte/Produktgruppen wurde die wPk eingeführt? Wurden Produkte neu aufgenommen?	--	--	--	--	Siehe Seite 1 Nein Anmerkung: Die Werksleitung wurde darauf hingewiesen, dass für Brückenfertigteile eine eigene Norm (EN 15050) relevant ist.
1.2	Sind für diese Produkte Erstprüfungen (Typprüfungen) erforderlich, und wenn ja, entsprechen die Ergebnisse den deklarierten Werten?	--	--	--	--	
1.3	Hat der Hersteller ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001?	--				nein
1.4	Hat der Hersteller ein Handbuch für die Regelung der wPk eingeführt?	X				HB Version 3 vom 01. 02. 2013
<b>2. Organisation</b>						
2.1	Existiert ein Organigramm (Organisationsplan) für das Personal, das mit der werkseigenen Produktionskontrolle befasst ist?	X				HB Abschn. 3.1 + Anhang 1.8, Letztstand Mai 2017, keine Änderungen 2018 oder 2019
2.2	Sind die Aufgaben, die Verantwortlichkeiten und die Vollmachten des Personals dokumentiert? (z.B. Stellenbeschreibungen, Verfahrensanweisungen etc.)	X				Vollmachten gem. Funktionen: HB Pkt. 3.1, Anhang 1.8 (Beschreibungen lt. Konzept) + insb. lt. Prüfpläne
2.3	Ist die Schulung des Personals geregelt und liegen entsprechende Schulungsnachweise vor?	X				HB Abschn. 3.2, Anlage 10 Letztstand 11/2018 Refreshing: Fachpersonal: 2017 Techniker im FTW: BT I 2018
2.4	Existiert ein Beauftragter für die wPk?	X				DI. Michael Cerne, GF
2.5	Hat der Beauftragte eine ausreichende Qualifikation bezüglich der relevanten Normen?	X				
	Sind geltende Normen verfügbar? Auflistung: allgemeine technische BFT - Spezifikationen harmonisierte europäische Produktnormen nationale Anwendungsnormen Prüfnormen Relevante Richtlinien und Regeln Sonstige Regelwerke	X				HB Pkt.10.  Ordner: Stand 2018
2.6	Wird die wPk regelmäßig durch die Geschäftsleitung bewertet? Werden eventuell interne Audits durchgeführt?	X				Nicht relevant weil GF der WPK-Beauftragter ist.
2.7	Werden für die Produkteigenschaften oder für die wPk relevante Aufgaben ausgelagert, und wenn ja, ist die Auswahl und die Überprüfung der Auftragnehmer geregelt?					nein
2.8	Ist die Auswahl/Bestellung der Ausgangsstoffe geregelt?	X				HB Abschn. 5

	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
<b>3. Dokumente</b>						
3.1	Gibt es eine Auflistung der für die wPk relevanten Dokumente? Mögliche relevante Dokumente:	X				Inhaltsübersicht Anlage 2: system-relevante Dokumente, Checklisten
	Verfahrensanweisungen	X				über Prüfpläne
	Arbeitsanweisungen	X				<i>siehe vor</i>
	Prüfanweisungen	X				<i>siehe vor</i>
	Prüfpläne	X				Prüfpläne HB Abschn. 8
	Prüfgeräteliste - Kalibrierplan	X				gemäß Prüfplan
	Stoff-/Lieferantenlisten	X				
	Betonsortenverzeichnisse	X				TB- Werk siehe letzten ÜWB der HTL Villach Nr. 0377/19/a vom 27.1.2020
	Dokumentation analog Fbl. 1/1 und 1/2 der B 4710-1	X				
	Montageanweisungen	X				Begleitpapiere
	Verladeanweisungen	X				Begleitpapiere
	Normen	X				HB Anlage 2 (Stand 2019)
	Pläne, Zeichnungen, Berechnungen	X				techn. Büro
	Prüf- und Kalibrierberichte	X				TB- Werk
3.2	Werden in dieser Auflistung die Aufbewahrungsorte und die Archivierungsfristen angeführt?	X				HB → GF, PL HB Abschn. 3: 10 Jahre
3.2	Werden die relevanten Dokumente so gelenkt, dass am Arbeitsplatz nur gültige Kopien verfügbar sind?	X				verantwortlich wPk - B
3.3	Enthalten die Werkszeichnungen und -dokumente alle für die Herstellung relevanten Angaben?	X				
3.4	Sind die Werkszeichnungen und -dokumente datiert und vom Bevollmächtigten des Herstellers bestätigt?	X				ja Produktionsfreigabe durch PL
3.5	Ist die technische Dokumentation ausreichend? (Anmerkung: Richtlinie = Anhang M der EN 13369)	X				<i>siehe vor</i>
	Herstellungsanweisungen	X				
	Anweisung Handhabung, Lagerung, Transport	X				
	Montageanweisung	X				
<b>4. Überwachung der Herstellung, Kontrollen, Prüfungen</b>						
4.1	Hat der Hersteller die relevanten Merkmale der Produktion und der Anlagen erkannt, und die Herstellungsprozesse entsprechend geplant und dokumentiert?	X				Werktagebuch PL Produktionsreport

	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
4.2	Liegen für die Ausgangsstoffe Eignungsnachweise vor?	X				Liste HB-Anhang vom 07.07.14
	Beton	X				Transportbeton, C&T Beton ÜA: R-2.2.1-19-2537 (gültig bis 2024)
	Stabstahl	X				z. B. Z.2.1.1-12-7369
	Matten	X				z. B. Z.2.1.3-12-7370
	Ringe (gerichteter Stahl)	X				B550B Pittini RIP 55, R-2.1.2-16-14914, Positive Berichte aus 2019 für die Festigkeits- prüfungen liegen vor (HTL Villach),
	Gitterträger	X				z. B. Z.2.1.4-11-0069
	ISO-Körbe	X				Z.2.1.8-13-13600
	Einbauteile und Verbindungselemente	X				Bemessungen: Philipp
Transportanker	X				siehe vor	
Wärmedämmung	X				Div. ; mit ÜA-Zeichen	
4.3	Hat der Hersteller Prüfpläne festgelegt, in denen die Prüfgegenstände, die Prüfhäufigkeit, die Prüfverfahren und die maßgebenden Kriterien enthalten sind? Erforderlich sind Angaben zu folgenden Punkten:	X				Prüfpläne auf Basis Normentabellen
	Prüf- und Messeinrichtungen (Kalibrierplan)	X				Alle Betonprüfungen werden im Transportbetonwerk der Fa. Cerne & Transportbetonring durchgeführt. Die Kalibrierung von Prüfgeräten zur Betonprüfung ist daher im Fertigteilwerk nicht erforderlich.
	Siebe, Luftporentopf, Längenmessgeräte, Waagen	X				
	Rückprallhammer	X				
	Betondeckungsprüfgerät	X				Hilti Typ PS20 PL (Vergleich mit BPS in 2017)
	Lagerungs- und Produktionsausrüstung	X				Es wird Transportbeton der Fa. Cerne & Transportbetonring verwendet. Die Kalibrierung von Anlagen zur Betonherstellung ist daher im Fertigteilwerk nicht erforderlich.
	Lager, Behälter	X				
	Abmessvorrichtungen für Betonherstellung	X				
	Dosiersysteme	X				
	Feuchtesonden	X				
	Mischer	X				
	Betonierausrüstung	X				Transportbeton C&T Fremdüberwachung HTL Villach  Erstprüfungen liegen im Transportbetonwerk vor. In Formblättern 1/1 und 1/2 nach ÖN B 47101-1 dokumentiert. Die Formblätter sind durch eine akkred. Prüfstelle (HTL Villach) überprüft. Es wird Transportbeton der Fa. Cerne & Transportbetonring verwendet. Übereinstimmungsnachweis R-2.2.1-19-2537 der oö BPS liegt vor (gültig bis 2024). Es sind daher keine eigenen Konformitätsprüfungen erforderlich.
	Prüfung der Ausgangsstoffe	X				
	Zement - Lieferscheine	X				
	GK - Lieferscheine	X				
	GK - Sichtprüfung	X				
	GK - Korngrößenverteilung	X				
	GK - Wassergehalt	X				
	Zusatzmittel - Lieferschein	X				
	Zusatzstoffe - Lieferschein	X				
	Wasser Eignung nach EN 1008	X				
	Dichte Restwasser	X				
	Transportbeton: ID- Prüfungen	X				
	Bewehrung: Lagerung	X				
	Einbauteile und Verbindungsmittel	X				
	Transportanker	X				
	Andere Baustoffe: Lieferschein	X				
	Konformitätsprüfung Beton	X				
	Erstprüfungen	X				
	Wassergehalt, Zementgehalt, W/B-Wert	X				
Konsistenz	X					
Rohdichte	X					
Luftporengehalt	X					
Frischbetontemperatur	X					
Druckfestigkeit und Rohdichte am Festbeton	X					
Gesamtsieblinie	X					



## II. ZUSÄTZLICHE ANFORDERUNGEN AN DIE WPK

NACH DEN PRODUKTNORMEN EN 13224:201, EN 13225:2013, EN 13747:2005+A2:2006,  
EN 14843:2007, EN 14991:2007 EN 14992:2007+A1:2012

7. Sonstige Anforderungen an die wPk und wesentliche Eigenschaften des Produktes						
	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
7.1	Welches Verfahren zur CE-Kennzeichnung nach Anhang ZA wurde vom Hersteller gewählt?	---	---	---	---	Verfahren 3
7.2	Entspricht die Kennzeichnung den Anforderungen des gewählten Verfahrens des ZA-Anhanges?	X				vereinfachte Etikettierung
7.3	Wurden die wesentlichen Eigenschaften des Produktes nach Anhang ZA.1 in einer Erstprüfung und in der wPk nachgewiesen:	X				
	Druckfestigkeit (von Beton)	X				lt. Betongüte
	Zugfestigkeit und Streckgrenze (von Stahl)	X				BST 550
	Mechanische Festigkeit	X				lt. Bemessungsgrundlagen
	Feuerwiderstand (für die Tragfähigkeit)	X				lt. Bemessungsgrundlagen
	Bewertetes Schalldämmmaß, Trittschallübertragungsmaß	X				
	Bauliche Durchbildung	X				lt. technischer Dokumentationen
	Dauerhaftigkeit	X				über Betondeckung
7.4	Prüfung an Endprodukten					
	Herstellungstoleranz (einschließlich Betondeckung)	X				
	mechanische Festigkeit	X				Prallhammer
	Kennzeichnung / Beschriftung	X				Etikett / Positionsnummer ,
	Lagerung	X				entspricht
	Auslieferung	X				lt. Vorschriften
	Endprüfung	X				
	Maße:					
	Länge	X				
	Querschnitt	X				
	Geradheit der Kanten	X				
	Ebenheit der geschalteten Oberfläche	X				Protokollierungen
	Überstehende Bewehrung	X				lt. Formblatt
	Erscheinungsbild der Oberfläche					
	Rauheit	X				
	Allgemeines Erscheinungsbild	X				
	Mechanische Prüfungen am Endprodukt	X				

### III. STICHPROBENPRÜFUNG

#### Prüfplan für die Inspektion (gemäß Pkt. E.5 der EN 13369)

Zu überprüfende Eigenschaft	Art der Überprüfung	Häufigkeit der Überprüfung	Letzte Überprüfung	Ergebnis der Überprüfung bei Inspektion
Druckfestigkeit des Beton	Frisch- und Festbetonprüfung	jährlich	---	Entfällt da Transportbeton verwendet wird.
Zugfestigkeit und Streckgrenze des Stahls	Prüfung der Zugfestigkeit und Streckgrenze	alle 3 Jahre	2019	Jährliche Prüfungen werden bei der HTL Villach durchgeführt und von der BPS kontrolliert.
Mechanische Festigkeit (durch Berechnung)	Verifizierung einer Berechnung durch Sichtkontrolle (auf Prüfvermerk)	alle 3 Jahre	2020	Anforderung erfüllt
Feuerwiderstand	Überprüfung der relevanten Abmessungen und der Betondeckung	jährlich	2020	Anforderung erfüllt, siehe Ergebnisse der Stichproben
Korrosionsbeständigkeit - Dauerhaftigkeit	zerstörungsfreie Überprüfung der Betondeckung	jährlich	2020	Anforderung erfüllt, siehe Ergebnisse der Stichproben
Luftschalldämmung und Trittschallübertragung	Überprüfung der relevanten Abmessungen	jährlich	2020	Anforderung erfüllt, siehe Ergebnisse der Stichproben
Bauliche Durchbildung	Überprüfung der relevanten Abmessungen	jährlich	2020	Anforderung erfüllt, siehe Ergebnisse der Stichproben

#### Bauteilkontrolle am Lagerplatz

Art des Bauteils	Elementdecke			
Bauvorhaben	D20-104			
Bauteil	Pos. 7			
überprüfte Eigenschaft	Anforderungen	Anforderungen erfüllt	Anmerkung	
Kennzeichnung	Bauteil, Hersteller, Werk, Herstelldatum, ev. Gewicht und andere erf. Angaben	Ja	---	
Äußere Gütemerkmale	Frei von Rissen oder Beschädigungen, ev. Porigkeit P, Sichtbeton	Ja	---	
Abmessungen	Sollwerte: Höhe = mind. 55 mm	Ja	Istwerte: Höhe = 60 mm	
Lage der Bewehrung	Baumaß $\geq$ Planmaß - 5 mm = 20 mm	Ja	Istwert : mind. 20 mm	



Art des Bauteils	Stiege		
Bauvorhaben	19-181		
Bauteil	--		
überprüfte Eigenschaft	Anforderungen	Anforderungen erfüllt	Anmerkung
Kennzeichnung	Bauteil, Hersteller, Werk, Herstelldatum, ev. Gewicht und andere erf. Angaben	Ja	---
Äußere Gütemerkmale	Frei von Rissen oder Beschädigungen, ev. Porigkeit P, Sichtbeton	Ja	---
Lage der Bewehrung	Baumaß $\geq$ Planmaß - 5 mm = 40 mm	Ja	Istwert : mind. 40 mm

Art des Bauteils	Wandplatte		
Bauvorhaben	19-337		
Bauteil	Pos 5 und 28		
überprüfte Eigenschaft	Anforderungen	Anforderungen erfüllt	Anmerkung
Kennzeichnung	Bauteil, Hersteller, Werk, Herstelldatum, ev. Gewicht und andere erf. Angaben	Ja	---
Äußere Gütemerkmale	Frei von Rissen oder Beschädigungen, ev. Porigkeit P, Sichtbeton	Ja	---
Abmessungen	Sollwerte: Dicke = 160 $\pm$ 5 mm	Ja	Istwerte: Dicke = 160 mm
Lage der Bewehrung	Baumaß $\geq$ Planmaß - 5 mm = 25 mm	Ja	Istwert : mind. 30 mm