



Inspektionsbericht nach EN 13369
 über die werkseigene Produktionskontrolle (wPk)

Angaben zum Hersteller			
Name und Adresse des Herstellers	Cerne Baustoff- und Fertigteilwerk GmbH Industriestraße 11, 9560 Feldkirchen		
Bezeichnung und Adresse des Werkes	Cerne Baustoff- und Fertigteilwerk GmbH Industriestraße 11, 9560 Feldkirchen		
Zertifikatsnummer	1661-CPR-0080		
maßgebende Produktnormen	EN 13224:2011 BFT – Deckenplatten mit Stegen EN 13225:2013 BFT – Stabförmige tragende Fertigteile EN 13747:2005+A2:2010 BFT – Plattendecken m. Ortbeton EN 14843:2007 BFT – Treppen EN 14991:2007 BFT – Gründungselemente EN 14992:2007+A1:2012 BFT – Wandelemente		
Angaben zur Inspektion			
Inspektor	Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH, 4060 Leonding DI Erwin Rockenschaub		
Datum der letzten Inspektion	21.5.2025		
Datum der aktuellen Inspektion	13.10.2025		
Anwesende Mitarbeiter des Herstellers	Dipl.-Ing. Michael Cerne		
Beurteilung der WPK : C <input checked="" type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/> Beschreibung und gegebenenfalls Angabe von vereinbarten Verbesserungsmaßnahmen mit Zieldatum: Entspricht den Anforderungen der Produktnormen.			
Beurteilung der Produktprüfungen durch die BPS: C <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/> Beschreibung: keine ----.			
Erläuterung:			
C Conform (Anforderungen erfüllt, Konformität gegeben)	O Observation (Geringfügige Abweichung, Überprüfung bei nächster Inspektion)	R Repeat (Abweichung, zur Überprüfung Sonderinspektion erforderlich)	NC Not Conform (Wesentliche Abweichungen, Konformität nicht mehr gegeben)

Der Inspektor:

Dipl.-Ing. Rockenschaub



I. ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN an die wPk nach EN 13369

	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
1. Allgemeines						
1.1	Für welche Produkte/Produktgruppen wurde die wPk eingeführt? Wurden Produkte neu aufgenommen?	--	--	--	--	Siehe Seite 1 Nein
1.2	Sind für diese Produkte Erstprüfungen (Typprüfungen) erforderlich, und wenn ja, entsprechen die Ergebnisse den deklarierten Werten?	--	--	--	--	
1.3	Hat der Hersteller ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001?	--				nein
1.4	Hat der Hersteller ein Handbuch für die Regelung der wPk eingeführt?	X				HB Version 5 vom 5.10.2021
2. Organisation						
2.1	Existiert ein Organigramm (Organisationsplan) für das Personal, das mit der werkseigenen Produktionskontrolle befasst ist?	X				HB Abschn. 3.1 + Anhang 1.8, Letztstand 05/2022
2.2	Sind die Aufgaben, die Verantwortlichkeiten und die Vollmachten des Personals dokumentiert? (z.B. Stellenbeschreibungen, Verfahrensanweisungen etc.)	X				Vollmachten gem. Funktionen: HB Pkt. 3.1, Anhang 1.8 (Beschreibungen lt. Konzept) + insb. lt. Prüfpläne
2.3	Ist die Schulung des Personals geregelt und liegen entsprechende Schulungsnachweise vor?	X				HB Abschn. 3.2, Anlage 10 Letztstand 10/2020 Refreshing: Fachpersonal: 2025 Techniker im FTW: BT II 2018, Refreshing 2025
2.4	Existiert ein Beauftragter für die wPk?	X				DI. Michael Cerne, GF
2.5	Hat der Beauftragte eine ausreichende Qualifikation bezüglich der relevanten Normen?	X				
	Sind geltende Normen verfügbar? Auflistung: allgemeine technische BFT - Spezifikationen harmonisierte europäische Produktnormen nationale Anwendungsnormen Prüfnormen Relevante Richtlinien und Regeln Sonstige Regelwerke	X				HB Pkt.10. Ordner: Stand 2023
2.6	Wird die wPk regelmäßig durch die Geschäftsleitung bewertet? Werden eventuell interne Audits durchgeführt?	X				Nicht relevant, weil GF der WPK-Beauftragter ist.
2.7	Werden für die Produkteigenschaften oder für die wPk relevante Aufgaben ausgelagert, und wenn ja, ist die Auswahl und die Überprüfung der Auftragnehmer geregelt?					nein
2.8	Ist die Auswahl/Bestellung der Ausgangsstoffe geregelt?	X				HB Abschn. 5

	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
3. Dokumente						
3.1	Gibt es eine Auflistung der für die wPk relevanten Dokumente? Mögliche relevante Dokumente:	X				Inhaltsübersicht Anlage 2: system-relevante Dokumente, Checklisten
	Verfahrensanweisungen	X				über Prüfpläne
	Arbeitsanweisungen	X				<i>siehe vor</i>
	Prüfanweisungen	X				<i>siehe vor</i>
	Prüfpläne	X				Prüfpläne HB Abschn. 8
	Prüfgeräteliste - Kalibrierplan	X				gemäß Prüfplan
	Stoff-/Lieferantenlisten	X				
	Betonsortenverzeichnisse	X				TB- Werk siehe letzten ÜWB der HTL Villach Nr. 0192/09/a vom 22.9.2025
	Dokumentation analog Fbl. 1/1 und 1/2 der B 4710-1	X				
	Montageanweisungen	X				Begleitpapiere
	Verladeanweisungen	X				Begleitpapiere
	Normen	X				HB Anlage 2 (Stand 2023)
	Pläne, Zeichnungen, Berechnungen	X				techn. Büro
	Prüf- und Kalibrierberichte	X				TB- Werk
3.2	Werden in dieser Auflistung die Aufbewahrungsorte und die Archivierungsfristen angeführt?	X				HB → GF, PL HB Abschn. 3: 10 Jahre
3.2	Werden die relevanten Dokumente so gelenkt, dass am Arbeitsplatz nur gültige Kopien verfügbar sind?	X				verantwortlich wPk - B
3.3	Enthalten die Werkszeichnungen und -dokumente alle für die Herstellung relevanten Angaben?	X				
3.4	Sind die Werkszeichnungen und -dokumente datiert und vom Bevollmächtigten des Herstellers bestätigt?	X				ja Produktionsfreigabe durch PL
3.5	Ist die technische Dokumentation ausreichend? (Anmerkung: Richtlinie = Anhang M der EN 13369)	X				<i>siehe vor</i>
	Herstellungsanweisungen	X				
	Anweisung Handhabung, Lagerung, Transport	X				
	Montageanweisung	X				
4. Überwachung der Herstellung, Kontrollen, Prüfungen						
4.1	Hat der Hersteller die relevanten Merkmale der Produktion und der Anlagen erkannt, und die Herstellungsprozesse entsprechend geplant und dokumentiert?	X				Werktagebuch PL Produktionsreport

	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
4.2	Liegen für die Ausgangsstoffe Eignungsnachweise vor?	X				Liste HB-Anhang 3 aus 10/2021
	Beton	X				Transportbeton, C&T Beton ÜA: R-2.2.1-19-2537 (gültig bis 10/2029) Letzter Überwachungsbericht der HTL Villach 0192/09/a vom 22.9.2025
	Stabstahl	X				z. B. R-2.1.1-21-14914
	Matten	X				z. B. Z.2.1.3-20-73782
	Ringe (gerichteter Stahl)	X				Pittini: RIP 55, R-2.1.2-16-14914, Marienhütte: R-2.1.2-21-7647 BSW: R-2.1.2-21.7647 Positive Berichte aus 2024 und 2025 für die Festigkeitsprüfungen liegen vor (HTL Villach) Nr. 0178/25/a-f
	Gitterträger	X				z. B. AVI R-2.1.4-21-0069 und Fert a.s. R-2.1.4-20-8798
	ISO-Körbe	X				z.B. Huter & Schranz R.2.1.8-19- 13640
	Einbauteile und Verbindungselemente	X				Bemessungen: Philipp
	Transportanker	X				siehe vor
	Wärmedämmung	X				Div.; mit ÜA-Zeichen
4.3	Hat der Hersteller Prüfpläne festgelegt, in denen die Prüfgegenstände, die Prüfhäufigkeit, die Prüfverfahren und die maßgebenden Kriterien enthalten sind? Erforderlich sind Angaben zu folgenden Punkten:	X				Prüfpläne auf Basis Normentabellen
	Prüf- und Messeinrichtungen (Kalibrierplan)	X				Alle Betonprüfungen werden im Transportbetonwerk der Fa. Cerne & Transportbetonring durchgeführt. Die Kalibrierung von Prüfgeräten zur Betonprüfung ist daher im Fertigteilwerk nicht erforderlich.
	Siebe, Luftporentopf, Längenmessgeräte, Waagen	X				
	Lagerungs- und Produktionsausrüstung	X				
	Lager, Behälter	X				
	Abmessvorrichtungen für Betonherstellung	X				
	Dosiersysteme	X				
	Feuchtesonden	X				
	Mischer	X				
	Betonierausrüstung	X				
	Prüfung der Ausgangsstoffe	X				
	Zement - Lieferscheine	X				
	GK - Lieferscheine	X				
	GK - Korngrößenverteilung	X				
	GK - Wassergehalt	X				
	Zusatzmittel - Lieferschein	X				
	Zusatzstoffe - Lieferschein	X				
	Wasser Eignung nach EN 1008	X				
	Transportbeton: ID- Prüfungen	X				
	Bewehrung: Lagerung	X				
	Einbauteile und Verbindungsmittel	X				
	Transportanker	X				
	Andere Baustoffe: Lieferschein	X				
	Konformitätsprüfung Beton	X				
	Erstprüfungen	X				
	Wassergehalt, Zementgehalt, W/B-Wert	X				
	Konsistenz	X				
	Rohdichte	X				
	Luftporengehalt	X				
	Frischbetontemperatur	X				
	Druckfestigkeit und Rohdichte am Festbeton	X				
	Gesamtsieblinie	X				
						Es wird Transportbeton der Fa. Cerne & Transportbetonring verwendet. Die Kalibrierung von Anlagen zur Betonherstellung ist daher im Fertigteilwerk nicht erforderlich.
						Transportbeton C&T Fremdüberwachung HTL Villach
						Erstprüfungen liegen im Transportbetonwerk vor. In Formblättern 1/1 und 1/2 nach ÖN B 47101-1 dokumentiert. Die Formblätter sind durch eine akkred. Prüfstelle (HTL Villach) überprüft. Es wird Transportbeton der Fa. Cerne & Transportbetonring verwendet. Übereinstimmungsnachweis R-2.2.1-19-2537 der Oö. BPS liegt vor (gültig bis 10/ 2029). Es sind daher keine eigenen Konformitäts- prüfungen erforderlich.

II. ZUSÄTZLICHE ANFORDERUNGEN AN DIE WPK

NACH DEN PRODUKTNORMEN EN 13224:201, EN 13225:2013, EN 13747:2005+A2:2006,
EN 14843:2007, EN 14991:2007 EN 14992:2007+A1:2012

7. Sonstige Anforderungen an die wPk und wesentliche Eigenschaften des Produktes						
	Zu behandelnde Fragen	C	O	R	NC	Antworten und Kommentare
7.1	Welches Verfahren zur CE-Kennzeichnung nach Anhang ZA wurde vom Hersteller gewählt?	---	---	---	---	Verfahren 3
7.2	Entspricht die Kennzeichnung den Anforderungen des gewählten Verfahrens des ZA-Anhanges?	X				vereinfachte Etikettierung
7.3	<p>Wurden die wesentlichen Eigenschaften des Produktes nach Anhang ZA.1 in einer Erstprüfung und in der wPk nachgewiesen:</p> <p style="padding-left: 40px;">Druckfestigkeit (von Beton) X</p> <p style="padding-left: 40px;">Zugfestigkeit und Streckgrenze (von Stahl) X</p> <p style="padding-left: 40px;">Mechanische Festigkeit X</p> <p style="padding-left: 40px;">Feuerwiderstand (für die Tragfähigkeit) X</p> <p style="padding-left: 40px;">Bewertetes Schalldämmmaß, Trittschallübertragungsmaß X</p> <p style="padding-left: 40px;">Bauliche Durchbildung X</p> <p style="padding-left: 40px;">Dauerhaftigkeit X</p>					<p>lt. Betongüte BST 550</p> <p>lt. Bemessungsgrundlagen</p> <p>lt. Bemessungsgrundlagen</p> <p>lt. technischer Dokumentationen über Betondeckung</p>
7.4	<p>Prüfung an Endprodukten</p> <p style="padding-left: 40px;">Herstellungstoleranz (einschließlich Betondeckung) X</p> <p style="padding-left: 40px;">mechanische Festigkeit X</p> <p style="padding-left: 40px;">Kennzeichnung / Beschriftung X</p> <p style="padding-left: 40px;">Lagerung X</p> <p style="padding-left: 40px;">Auslieferung X</p> <p style="padding-left: 40px;">Endprüfung X</p> <p>Maße:</p> <p style="padding-left: 40px;">Länge X</p> <p style="padding-left: 40px;">Querschnitt X</p> <p style="padding-left: 40px;">Geradheit der Kanten X</p> <p style="padding-left: 40px;">Ebenheit der geschalteten Oberfläche X</p> <p style="padding-left: 40px;">Überstehende Bewehrung X</p> <p>Erscheinungsbild der Oberfläche</p> <p style="padding-left: 40px;">Rauheit X</p> <p style="padding-left: 40px;">Allgemeines Erscheinungsbild X</p> <p style="padding-left: 40px;">Mechanische Prüfungen am Endprodukt X</p>					<p>Etikett / Positionsnummer entspricht</p> <p>lt. Vorschriften</p> <p>Protokollierungen</p> <p>lt. Formblatt</p>

III. STICHPROBENPRÜFUNG

Prüfplan für die Inspektion (gemäß Pkt. E.5 der EN 13369)

Zu überprüfende Eigenschaft	Art der Überprüfung	Häufigkeit der Überprüfung	Letzte Überprüfung	Ergebnis der Überprüfung bei Inspektion
Druckfestigkeit des Betons	Frisch- und Festbetonprüfung	jährlich	---	Entfällt da Transportbeton verwendet wird.
Zugfestigkeit und Streckgrenze des Stahls	Prüfung der Zugfestigkeit und Streckgrenze	alle 3 Jahre	2024	Jährliche Prüfungen werden bei der HTL Villach durchgeführt und von der BPS kontrolliert. Berichte Nr. 0450/24 a-f der HTL Villach
Feuerwiderstand	Überprüfung der relevanten Abmessungen und der Betondeckung	jährlich	2025	Anforderung erfüllt, siehe Ergebnisse der Stichproben bei der 1. Inspektion 2025
Korrosionsbeständigkeit - Dauerhaftigkeit	zerstörungsfreie Überprüfung der Betondeckung	jährlich	2025	
Luftschalldämmung und Trittschallübertragung	Überprüfung der relevanten Abmessungen	jährlich	2025	
Bauliche Durchbildung	Überprüfung der relevanten Abmessungen	jährlich	2025	